

Műszaki ismertető

StoPox WL 110

EP vezetőréteg, vizes bázisú,
környezetkímélő



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültéren
- padlófelületekre
- cementkötésű aljzatokra, mint pl. beton vagy esztrich felületekre
- magnézium- és kalciumsulfát esztrichekre
- vezetőképes közbenső réteg vezetőképes fedőbevonatok alatt

Tulajdonságok

- nagyon jó tapadás az aljzatra
- nagyon jó kötés az utána következő közbenső és fedőbevonatokhoz
- vízzel hígítható
- gyorsan köt szobahőmérsékleten
- nagyon jó vezetőképeség
- VOC-környezetkímélő

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,20 - 1,40 g/cm³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.
Száraznak vagy nedvesnek minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.
Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.
Átlagos tapadó-húzószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Műszaki ismertető

StoPox WL 110

	Magnézium- és kalciumszulfát esztrichek megítélése esetén speciális szakismeret szükséges.	
Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.	
Kivitelezés		
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 %	
Feldolgozhatósági idő	+12 °C-on: kb. 120 perc +20 °C-on: kb. 60 perc +30 °C-on: kb. 45 perc Várakozási idő átvonás előtt: +12 °C-on: kb. 24 óra +20 °C-on: kb. 18 óra +30 °C-on: kb. 14 óra	
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0 : 20,0 tömegrész	
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni. Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.	
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	<u>közbenső réteggént (vezetőrétég) 015-0,2 kg/m²</u> Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	
Rétegfelépítés	Vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, vizes bázisú StoCretec bevonatok alatt, páraáteresztő 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox WG 100-al 3. Szükség esetén kiegyenlítő glettelés StoPox WG 100-al (érdesség > 0,5 mm) 4. Vezetőrétég StoPox WL 110 5. Öntapadó rézszalag StoDivers LB 100 6. Fedőbevonat StoPox WL 113, StoPox WB 110	

Műszaki ismertető

StoPox WL 110

	Vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes oldószermentes StoCretec bevonatok alatt 1. Az aljzat előkészítése 2. Alapozás pl. StoPox GH 205-el 3. Póruszáró glettelés StoPox GH 205 (érdesség > 0,5 mm) 4. Vezetőréteg StoPox WL 110 5. Öntapadó rézszalag StoDivers LB 100 6. Fedőbevonat StoPox KU 411/611/613/615, StoPur IB 510
Kivitelezés	Vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, vizes bázisú StoCretec bevonatok alatt, páraáteresztő 1. Az aljzat előkészítése 2. Alapozás A StoPox WG 100-at 10% vízzel hígítva, gumilehúzóval kell felhordani és hengereléssel egyenletesen el kell oszlatni. Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően. 3. Szükség esetén kiegyenlítő glettelés (érdesség > 0,5 mm) A StoPox WG 100-at hígítatlanul, kb. 1:0,5 – 1:0,8 arányban 0,1-0,5 mm-es StoQuarzal töltve, 5 mm fogazatú gumi lehúzópengével (Sto-szerszámkatalógus) kell felhordani és acél simítóval erősen le kell húzni. A bekevert anyag anyagszükséglete: kb. 1,5 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz StoPox WG 100 anyagszükséglet: kb. 0,8-1,0 kg/m², 1 mm rétegvastagsághoz 4. Vezetőréteg készítése A StoPox WL 110-et 10% vízzel hígítva, gumilehúzóval / hengerrel kell felhordani. Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m² A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével meg kell vizsgálni. Ez nem lehet 50 KΩ fölött. 5. Vezetőszalag elhelyezése Az öntapadó Sto Divers LB 100 vezetőszalagot fel kell ragasztani az előkészített aljzatra és 100 – 500 m²-ként a földelési hálózathoz kell csatlakoztatni. Az öntapadó rézszalag találkozásoknál 5 cm-es átfedés szükséges. A StoDivers LB 100 szabad végeit függőlegesen fel kell húzni a falfelületekre és csatlakoztatni kell a földelési vezetékhez vagy közvetlenül egy földelési csatlakozóhelyhez kell bekötni. A csatlakoztatás történhet a Sto Divers LS vezetőkészlettel kialakított körvezetékre is. A földelési pontok csatlakoztatását és helyét villanyszerelő határozza meg. A vezetőszalagok / vezetőkészlet csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti el.

Műszaki ismertető

StoPox WL 110

6. Fedőbevonat készítése StoPox WL 113, StoPox WB 110

Végül fel lehet hordani az elektrosztatikusan vezetőképes, vizes StoPox WL 113 és StoPox WB 110 bevonatokat, a mindenkor műszaki adatlap előírásainak megfelelően.

Vezetőképes közbenső réteg, elektrosztatikusan vezetőképes, oldószermentes StoCretec bevonatok alá

1. Az aljzat előkészítése

2. Alapozás

A StoPox 205-öt gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a töcsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

3. Kiegyenlítő glettelés (érdesség > 0,5 mm)

StoPox GH 205, 1:1 - 1:3 tömegrész arányban Zuschlag KS-el, ill. 1:1 tömegrész arányban 0,1-0,5 mm / 0,01 mm szemnagyságú StoQuarz-al töltve.

Anyagszükséglet: StoPox GH 205: kb. 0,4-0,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet: Sto KS adalék (StoQuarz) kb. kb. 0,4-1,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet töltve: kb. 1,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz

4. Vezetőréteg készítése

A StoPox WL 110-et 10% vízzel hígítva, gumilehúzóval / hengerrel kell felhordani.

Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m²

A felhordott vezetőréteg működőkéességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a levezetési ellenállás mérésével meg kell vizsgálni. Ez nem lehet 50 KΩ fölött.

5. Vezetőszalag elhelyezése

Az öntapadós StoDivers LB 100 vezetőszalagot fel kell ragasztani az előkészített aljzatra és 100 – 500 m²-ként földelési vezetékhez kell csatlakoztatni.

Az öntapadó rézszalag találkozásoknál 5 cm-es átfedés szükséges. A StoDivers LB 100 vezetőszalag szabad végeit függőlegesen fel kell húzni a falfelületekre és csatlakoztatni kell a földelési vezetékhez vagy közvetlenül egy földelési csatlakozóhelyhez kell bekötni.

A csatlakoztatás történhet a StoDivers LS vezetőkészlettel kialakított körvezetékre is.

A földelési pontok csatlakoztatását és helyét villanyszerelő határozza meg.

A vezetőszalagok / vezetőkészlet csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti el.

Műszaki ismertető

StoPox WL 110

6. Fedőbevonat készítése StoPox KU 411/611/613/615 vagy StoPur IB 510
Végül fel lehet hordani az elektrosztatikusan vezetőképes StoPox és StoPur bevonatokat, a mindenkor műszaki adatlap előírásainak megfelelően.

Figyelem!

A vezetőréteg a következő réteg felhordása előtt nem szennyeződhet.

Vizes hígítású bevonat rendszerek feldolgozásánál megfelelő szellőzéstről kell gondoskodni, a huzatot azonban kerülni kell. A különböző anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség és az alacsony hőmérsékletek hátrányosan befolyásolhatják a bevonat megjelenését.

A munkaeszközök tisztítása	Vízzel kell tisztítani.
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

Szállítás			
Szín	fekete		
Csomagolás	vödör		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerelés
	01784/004	StoPox WL 110	12 kg Set

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

Jelölés	
Termékcsoport	Vizeslakk
GIS-KÓD	RE30

Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást. Epoxigyanták kezelése: "Gyakorlati útmutató az epoxigyanták kezelésére" Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata". https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Kiadta:
------------------	--

Műszaki ismertető

StoPox WL 110

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)
Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin
Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de
Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"
Kiadta:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund
Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.
A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jövőhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.
Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.
H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu