

Műszaki ismertető

StoPox WL 100

EP vizeslakk, fényes, környezetkímélő



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültéren
- cementkötésű aljzatokra
- magnézium- és kalciumszulfát esztrichekre
- színes fedőbevonat ipari padlókra és közlekedési felületekre
- minősített német StoCretec OS 8.5 felületvédelmi rendszer fedőrétege
- a StoFloor Cleanroom System 6 és a Cleanroom Wall/Ceiling System 1-5 rendszerek komponense

Tulajdonságok

- páraáteresztő
- vízzel hígítható
- nagyon jó tapadás az aljzatra
- VOC-környezetkímélő
- vizes tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig

Külső megjelenés

- fényes

Sajátosságok/megjegyzések

- nagy mechanikai terhelésnek kitett felületeken önmagában korlátozottan alkalmazható
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- Kültéri alkalmazás esetén fakulással és a felület krétásodásával kell számolni. A krétásodási hajlam sötét és erősen pigmentált árnyalatoknál különösen markáns. Ezt a szín kiválasztásakor figyelembe kell venni.

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa*s	Keverék

Műszaki ismertető

StoPox WL 100

Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Kopásállóság Taber készülékkel	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g ca.
Páraáteresztő-képességi osztály	EN ISO 7783	II. osztály (közepes)	Besorolás DIN EN 1504-2 szerint

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat	
Követelmények	Az aljzat legyen száraz, teherbíró, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani. Száraznak vagy nedvesnek minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen. Átlagos tapadó-húzószilárdság $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm² Magnézium- és kalciumszulfát esztrichek megítélése esetén speciális szakismeret szükséges.
Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell. 0,5 mm-nél nagyobb mélységű érdesség esetén kiegyenlítő glettelést kell végezni.
Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 % Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %
Feldolgozhatósági idő	+10 °C esetén kb. 180 perc +20 °C esetén kb. 90 perc +30 °C esetén kb. 60 perc
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0 : 20,0 tömegrész
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétoszoljon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni!

Műszaki ismertető

StoPox WL 100

	Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni. Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.		
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	Fedőbevonatként, az aljzattól függően	015-0,25	kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		
Rétegfelépítés	Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terheléssel 1. Aljzat előkészítése 2. StoPox WL 100 alapozó 3. StoPox WL 100 fedőbevonat 4. StoPox WL 150 transzparens fedőbevonat (opció) 5. StoDivers P 105 / StoDivers P 120 ápolószer (opció)		
Kivitelezés	Ipari padlóbevonat közepes mechanikai terheléssel 1. Az aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox WL 100-al A StoPox WL 100 az aljzattól és az alkalmazási viszonyoktól függően legfeljebb 20% vízzel hígítható. Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,25 kg/m² rétegenként 3. Fedőbevonat készítése StoPox WL 100-al A StoPox WL 100 legfeljebb 10% vízzel hígítható és rövid szálú nylonhengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm) a rétegeket egymásra merőlegesen kell felhordani. Az anyagfelhordás egyenletesen történjen. Az átöntött anyagot tartalmazó edényben lehúzórács használata javasolt. A StoPox WL 100 airless eljárással szórható. Ilyen eljárás esetén kérjük egyeztessen a Sto szakembereivel. Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,25 kg/m², rétegenként A homogén felület eléréséhez a színárnyalattól és az aljzattól függően szükségessé válhat a StoPox WL 100 több rétegben történő felhordása. 4. Fedőbevonat készítése StoPox WL 150 transzparens (opcionális)		

Műszaki ismertető

StoPox WL 100

A StoPox WL 100-et kb. 15% vízzel hígítva nyílászáró hengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm), a rétegeket egymásra merőlegesen kell felhordani (1 vagy 2 réteg lehet szükséges).

Anyagszükséglet: : kb. 0,13-0,15 kg/m², rétegenként.

Az anyag felviteléhez 25 cm széles hengert használjunk, majd keresztirányban egy széles (50 cm) hengerrel egalizáljuk.

5. Ápolás StoDivers P105 / StoDivers P 120-szal (opcionális)

Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. A felhordás felmosómoppal, vagy géppel, High-Speed eljárással történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.

A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: 30-50 ml/m²/ réteg

Figyelem!

A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a huzatot (lásd a tisztítási és ápolási útmutatót)

További tudnivalók:

Nagy mechanikai terhelésnek kitett felületeken önmagában korlátozottan alkalmazható.

A vizes hígítású bevonatok feldolgozásánál megfelelő szellőzésről kell gondoskodni, a huzatot azonban kerülni kell. A különböző anyagfelhordás, a túl nagy légnedvesség és az alacsony hőmérsékletek (< 10 °C) befolyásolhatják a külső megjelenést, pl. fényességi fok eltéréshez vezethetnek.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

A fedőbevonat rétegvastagsága rendszerint kisebb 0,5 mm-nél és ez a mechanikai igénybevétel következtében csökken. Ezt figyelembe kell venni a kívánt használati időtartam meghatározásakor.

Kültéri alkalmazás esetén anyagtól függően fakulással, sárgulással és a felület krétásodásával kell számolni.

A StoPox WL 100 nem rendelkezik repedésáthidaló tulajdonsággal.

Műszaki ismertető

StoPox WL 100

	Amennyiben a StoPox WL 100-at régi vagy új epoxigyanta bevonatokra kell felhordani, akkor ezek felületét előzetesen intenzíven meg kell csiszolni egy fekete pad-el ellátott csiszológéppel, mivel ellenkező esetben a felületen szétugrások jelentkezhetnek. Kézi felhordás esetén a nem lehet teljes mértékben elkerülni a hengerlési nyomok megjelenését.
Száradás, kötés, következő réteg felhordása	+10 °C-on: kb. 24 óra +20 °C-on: kb. 16 óra +30 °C-on: kb. 12 óra
A munkaeszközök tisztítása	Vízzel kell tisztítani.
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Erősen pigmentált árnyalatok (pl. intenzív vörös, kék vagy sárga árnyalatok) a szürkékhez képest általában nagyobb pigmentkopásnak vannak kitéve.

Ennek elkerülése végett célszerű kiegészítő átlátszó fedőlezárást alkalmazni, mint pl. StoPox WL 100 transzparens (fényes) vagy StoPox WL 150 transzparens (matt).

A csúszásmentességi tulajdonságokban ezáltal bekövetkező változásokat figyelembe kell venni.

Átmeneti védőréteg kialakítható a StoDivers P 105 és P 120 ápolószerek használatával.

Szállítás			
Szín	nagy színválaszték, RAL-színskála, StoColor színrendszer szerint színezhető		
Csomagolás	vödör		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	03470/008	StoPox WL 100	12 kg Set
	03470/015	StoPox WL 100	30 kg Set
Raktározás			
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.		
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).		
Jelölés			
Termékcsoport	Fedőbevonat		
GIS-KÓD	RE20		

Műszaki ismertető

StoPox WL 100

Biztonság

A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk.

Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást.

Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentése vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben"

Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata".

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)

Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin

Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"

Kiadta:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund

Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu