

StoPox KU 611**EP fedőbevonat, vegyileg és mechanikailag nagyon ellenálló, elektrosztatikusan vezetőképes (ECF)**

Jellemzés	
Tulajdonságok	Elektrosztatikusan vezetőképes (DIN EN 1081, DIN IEC 61340-4-1) $R_g < 10^6 \Omega$ Vegyileg nagyon ellenálló (lásd a vegyszerállósági listát) Mechanikailag erősen terhelhető Jó területi és légtelenedési tulajdonságok Nagyon kopásálló Szilikon adalékoktól mentes
Alkalmazási terület	
	Beltéri padlófelületek Színes, elektrosztatikusan vezetőképes bevonat, nagy mechanikai és vegyi terhelésű ipari padlófelületekre
Műszaki adatok	
Termékcsoporth	Bevonat
Jellemző adatok	Jellemző Szabvány/vizsgálati előírás Érték Egység
	Keverék sűrűsége 23°C-on EN ISO 2811-2 1,52±0,03 g/ml
	Shore D keménység 3 nap múlva 50 °C-on ³⁾ DIN 53505 - D 76-84 ⁴⁾⁵⁾ N/mm ² ²⁾
	Húzó-hajlító szilárdság EN ISO 178 >50 ¹⁾ N/mm ² ²⁾
	Nyomószilárdság EN ISO 604 >100 ¹⁾ N/mm ² ²⁾
	¹⁾ A húzó-hajlító szilárdság adatok és a nyomószilárdság adatok a 3 nap alatt, 50 °C-on történő teljes kötésre vonatkoznak ²⁾ N/mm² = MPa ³⁾ Az adatok kizárólag a RAL 7032-es standard anyagra vonatkoznak ⁴⁾ mérési idő 15 mp ⁵⁾ A Shore D keménység adatok a 3 nap alatt, 50 °C-on történő teljes kötésre vonatkoznak A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.
Alkalmazástechnika	
Aljzat	A betonaljzattal szemben támasztott követelmények: Az alap felülete száraz és teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyezéstől. A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani. Száraz a DafStb (Helyreállítási irányelvek) definíciója szerint, de a betonminőségtől függően. A maradék nedvességtartalom C30/37 (B 35) betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 (B 45) beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve. Aljzathőmérséklet 8 °C-nál magasabb és 3 °C-al a harmatpont felett legyen. Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm² Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm² Az aljzat előkészítése: Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyó- vagy homok szemcse-szórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalánítani kell.
Kivitelezési hőmérséklet	Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: + 10 °C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: + 25 °C
Rétegfelépítés	Elektrosztatikusan vezetőképes ipari padlófelületek (ESD felületek ECF besorolással) 1. Aljzatelőkészítés 2. StoPox GH 205 alapozó 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205 (szükség esetén) 4. Öntapadó rézszalag StoDivers LB 100 5. Vezetőréteg StoPox WL 110

StoPox KU 611

EP fedőbevonat, vegyileg és mechanikailag nagyon ellenálló, elektrosztatikusan vezetőképes (ECF)

	6. StoPox KU 611 elektrosztatikusan vezetőképes fedőréteg		
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100: 21,1 tömegrész		
Keverés	Az A és B komponens az előírt keverési arányoknak megfelelően szállítjuk, és azokat a következők szerint kell összekeverni: az A komponens fel kell keverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens. Lassú fordulatú keverővel (max. 300 ford/perc) alaposan össze kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan kell elvégezni, hogy a térhálósító egyenletesen szétszórjon. A keverési idő legalább 3 perc. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újból át kell keverni. Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább 15 °C legyen.		
Feldolgozhatósági idő	10 °C-on kb. 40 perc 23 °C-on kb. 25 perc Várakozási idő a következő réteg felhordása előtt: 10 °C-on kb. 16 óra 23 °C-on kb. 8 óra		
Anyagszükséglet	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	A komponens PG 11 A komponens PG 12 B komponens	Bekevert anyag fedőbevonatként	max . 2,0-2,5 kg/m ²
Kivitelezés	Elektrosztatikusan vezetőképes ipari padlófelületek 1. Az aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205-el A bekevert anyagot gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettség és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést. Anyagszükséglet: 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően Várakozás a következő réteg felhordásáig max. 48 óra. 3. Kiegyenlítő glettelés (5 mm-nél nagyobb érdesség esetén igény szerint) StoPox GH 205, 1:1 - 1:3 tömegrész arányban Zuschlag KS-el, ill. 1:1 tömegrész arányban 0,1-0,5 mm / 0,01 mm szemnagyságú StoQuarz-al töltve Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,4-0,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet: StoZuschlag KS (StoQuarz) kb. 0,4-1,5 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet: kb. 1,8 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz (töltve) Várakozás a következő réteg felhordásáig max. 48 óra. 4. Öntapadó rézszalag elhelyezése Az öntapadó StoDivers LB 100 rézszalagot fel kell ragasztani az előkészített aljzatra és 100 - 400m²-ként a földelési vezetékre kell csatlakoztatni. A rézszalag találkozásoknál 5 cm-es átfedés szükséges. A StoDivers LB 100 rézszalag szabad végeit függőlegesen fel kell húzni a falfelületekre és rá kell kötni a földelési vezetékre vagy közvetlenül egy földelési csatlakozóhelyhez kell csatlakoztatni . A csatlakoztatás történhet StoDivers LS földelő készlettel kialakított körvezetékre is. A földelési pontok csatlakoztatását és helyét villanyszerelő határozza meg. A rézszalagok / földelő készlet csatlakoztatását csak villanyszerelő végezheti el. 5. Vezetőréteg készítése A StoPox WL 110-et 10% vízzel hígítva, rövid szálú hengerrel (Sto mikroszál henger, Sto Inotec szerszámkatalógus) kell felhordani. Anyagszükséglet: kb. 0,15-0,2 kg/m²		

StoPox KU 611

EP fedőbevonat, vegyileg és mechanikailag nagyon ellenálló, elektrosztatikusan vezetőképes (ECF)

	A felhordott vezetőréteg működőképességét a következő fedőbevonat felhordása előtt a leveztési ellenállás mérésével ellenőrizni kell. Ez nem lehet 50 KΩ fölött. 6. Elektrosztatikusan vezetőképes bevonat, ECF A StoPox KU 611-et a részleges száltorlódások elkerülése érdekében durva fogazatú fogazott glettvassal (48-as 95-ös, Sto Inotec szerszámkatalógus) kell felhordani, eloszlatni majd keresztirányban tűskéhengerrel azonnal légteleníteni kell. Anyagszükséglet: kb. 2,0-2,5 kg/m² A 2,5 kg/m² anyagszükségletet nem szabad túllépni, mert az negatív irányba befolyásolja az elektrosztatikus vezetőképesítést. Teljes kikeményedés (legkorábbi vízterhelés) 23 °C-on 7 nap múlva. Figyelem! A feldolgozás során kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a magas hőmérsékleteket és a húzást. További tudnivalók: A felhordás és a térhálósodás során fellépő hőmérsékletkülönbségek befolyásolhatják a fedőbevonat struktúráját (kerülni kell a közvetlen napsugárzást). A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait. A vezetőképesítést biztosító szálak láthatósága és tapinthatósága nem esztétikai hiba. A csúszásgátló hatás növelése érdekében a felület szilíciumkarbiddal beszórható (Nr.36-os vagy közeli méret javasolt). Az UV-terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.
A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200
Szállítás	
Szín	PG 11/ PG 12 (lásd a színtáblázatot)
Fény	Fényes
Kiszerelés	PG 11: 30 kg (A komp. + B komp) cikkszám 01462/007 PG 12: 30 kg (A komp. + B komp) cikkszám 01462/007
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz, fagymentes helyen kell tárolni, kerülni kell a közvetlen napsugárzást.
Raktározási idő	Minőségét az eredeti edényben megőrzi... (lásd a csomagoláson)
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölés-köteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS-KÓD	RE01
CE-megjelölés	CE megjelöléssel ellátva (az EN 13813 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 13813 szerint) CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-2 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-2 szerint)
Alkalmazástechnika	Általános feldolgozási tudnivalók
Felülvizsgálat száma	StoPox KU 611/DE/DE/028
Érvényesség	2008. 11. 24-től

StoPox KU 611**EP fedőbevonat, vegyileg és mechanikailag nagyon ellenálló, elektrosztatikusan vezetőképes (ECF)**

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.

A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.