

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Minősített EP alapozó,
ellenáll a hátoldali nedvesedésnek



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültérben
- padlófelületekre
- ásványi aljzatok alapozójaként
- simító gletteléshez 0,5 mm-nél nagyobb felületi érdesség esetén
- cementkötésű aljzatok kapilláris- és pórustömítése

Tulajdonságok

- nagyon jól tapad ásványi alapfelületeken
- minősített tapadás, hólyagosodás-mentes felület hátoldali nedvesedés esetén
- légtelenítő adalékokat tartalmaz
- kvarchomokkal tölthető a helyszínen
- alacsony illóanyag-tartalmú

Külső megjelenés

- szintelen, áttetsző

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- A német AgBB által minősített, kiemelkedően esztétikus megjelenésű StoPur poliuretán alapú padlóburkolati és további minősített rendszerek alkotóeleme

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)		> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 – 77	
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Aljzat	
Követelmények	Az aljzattal szemben támasztott követelmények: Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződésekkel és a cementtejet el kell távolítani. Száraznak minősül az aljzat - a betonminőségtől függően – amennyiben a maradék nedvességtartalma nem haladja meg a 4 tömeg% -ot C30/37 betonminőségig és nem haladja meg a 3 tömeg% -ot C35 / 45 betonminőség esetén, CM készülékkel mérve. (A német felületvédelmi szabvány előírásai szerinti követelmény, DAfStb 2001-10) Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen. A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm² A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²
Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszóróval, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.
Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 % Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %
Feldolgozhatósági idő	+8 °C esetén kb. 60 perc +23 °C esetén kb. 40 perc +30 °C esetén kb. 20 perc
Keverési arány	A komponens : B komponens = 100,0 : 45,0 tömegrész
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulátú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	alapozóként az aljzattól függően	0,2-0,5 kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.	
Rétegfelépítés	Standard alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alatt (beltér/kültér) 1. Aljzat előkészítése 2. StoPox GH 205 alapozás / beszórás 3. Kiegyenlítő glettelés StoPox GH 205-tel (0,5 mm-nél nagyobb érdességi mélység esetén, igény szerint) 4. Bevonat: pl. StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500 Alapozás hátoldali nedvesedés esetén: A StoPox GH 205 hátoldali nedvesedés elleni záróréteggént történő alkalmazása az aljzat minőségének valamint a nedvesedés fajtájának és mértékének pontos ismeretét igényli. Az alkalmazáshoz a Sto Építőanyag Kft. szaktanácsadóival történő konzultáció szükséges.	
Kivitelezés	Standard alapozás nem vizes bázisú StoPox bevonatok alatt (beltér/kültér) 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás A StoPox GH 205-öt gumilehúzóval, árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettség és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést. Anyagszükséglet: kb. 0,2 - 0,5 kg/m² az aljzat érdességétől függően. Ha a friss alapozásra 48 órán belül nem kerül rá a bevonat, 0,1 -0,5 mm vagy 0,3-0,8 mm –es szemnagyságú tűziszáritott StoQuarz RF-kvarchomokkal be kell hinteni. (Szemcse szemcse mellett sűrűséggel). El kell kerülni a fölősléggel történő hintést. Anyagszükséglet: kb. 0,5 - 1,0 kg/m² 3. Simító glettelés Az alapozás a StoPox GH 205-tel történik. Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,5 kg/m² rétegenként Az 1 tömegrész StoPox GH 205-ből és max. 2 tömegrész StoQuarz RF-ből álló simító glettet (esetleg Sto Divers ST állékonyágjavító hozzáadásával) felhordjuk az előkészített és már alapozott aljzatra. A felhordás sima - vagy fogazott glettvassal történhet majd tuskéhengerrel célszerű légteleníteni.	

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,6-0,7 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz.
Anyagszükséglet StoQuarz RF: kb. 1,2 – 1,4 kg/m² 1 mm rétegvastagsághoz.

4. Fedőbevonat készítése

A nem vízes bázisú StoPox / StoPur bevonat felhordása műszaki adatlapjaink szerint történik.

Alkalmazás habosodás-mentes kötőanyagként, önterülő habarcok és EP esztrichek készítéséhez.

Rétegvastagság < 1 mm; töltési fok: 1:1 tömegrész (anyag hőmérséklet min. 15 °C);

Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,5 kg/ m² / mm rétegvastagság.

Anyagszükséglet: StoPox GH 205: kb. 0,7 kg/ m² / mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz RF kb. 0,7 kg/ m² / mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni 0,3-0,8 mm vagy 0,6-1,2 mm szem nagyságú tűziszáritott StoQuarz kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/ m²

Rétegvastagság 1-2 mm; töltési fok: 1:1,5 tömegrész

Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,7 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoPox GH 205: kb. 0,7 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet StoQuarz RF: kb. 1,0 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni 0,3-0,8 mm vagy 0,6-1,2 mm szem nagyságú tűziszáritott StoQuarz kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3, 0 - 5,0 kg/ m²

Rétegvastagság 2-3 mm; töltési fok: 1:2,5 tömegrész (anyag hőmérséklet min. 15 °C);

Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,8 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,5 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoZuschlag KS kb. 1,3 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni 0,3 - 0,8 mm vagy 0,6 - 1,2 mm szem nagyságú tűziszáritott StoQuarz kvarchomokkal.

Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/m²

Rétegvastagság >3 mm; töltési fok: 1:3 tömegrész (anyag hőmérséklet min. 15°C)

Anyagszükséglet a kész keverékre vonatkozóan: kb. 1,92 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoPox GH 205 kb. 0,5 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: 0,01 mm-es StoQuarz kb. 0,5 kg/ m²/ mm rétegvastagság

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

	Anyagszükséglet: 0,1 - 0,5 mm-es StoQuarz kb. 0,5 kg/ m²/ mm rétegvastagság Anyagszükséglet: 0,3 - 0,8 mm-es StoQuarz kb. 0,4 kg/ m²/ mm rétegvastagság Szükség esetén a friss glettréteget be kell szórni 0,3 - 0,8 mm vagy 0,6 - 1,2 mm szemnagyságú tűziszáritott StoQuarz kvarchomokkal. Anyagszükséglet: kb. 3,0 - 5,0 kg/ m² Az anyag felhordása és egyenletes szétterítése fogazott rákellel, fogazott glettvassal vagy fogazott gumilehúzóval (48 vagy 95 fogú vagy 6 mm-es gumilehúzó ; Sto szerszámkatalógus) történhet, majd tűskéhengerrel keresztirányú munkamenetekben légteleníteni kell. Rétegvastagság 6 - 15 mm; töltési fok: 1:8 tömegrész (anyag hőmérséklet min. 15 °C) Anyagszükséglet az egész keverékre vonatkozóan: kb 2,0 kg/ m²/ mm rétegvastagság Előzetes alapozás, „nedves a nedvesre” módszerrel kell dolgozni! Anyagszükséglet StoPox GH 205 :kb. 0,22 kg/ m²/ mm rétegvastagság Anyagszükséglet StoQuarz AS: kb. 1,78 kg/ m²/ mm rétegvastagság Alacsony anyag- és környezeti hőmérséklet esetén a m²-re vetített fajlagos anyagigény megnövekszik!												
Száradás, kötés, következő réteg felhordása	+10 °C-on: kb. 32 óra +23 °C-on: kb. 12 óra +30 °C-on: kb. 8 óra												
A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 100												
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	A megfelelőségi nyilatkozat(ok) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak. A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.												
Szállítás													
Csomagolás	kanna												
	<table><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Kiszerelés</th></tr><tr><td>04807/019</td><td>StoPox GH 205, 3 hordó</td><td>551 kg Set</td></tr><tr><td>04807/018</td><td>StoPox GH 205</td><td>10 kg kombi</td></tr><tr><td>04807/017</td><td>StoPox GH 205</td><td>25 kg Set</td></tr></table>	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerelés	04807/019	StoPox GH 205, 3 hordó	551 kg Set	04807/018	StoPox GH 205	10 kg kombi	04807/017	StoPox GH 205	25 kg Set
Cikkszám	Megnevezés	Kiszerelés											
04807/019	StoPox GH 205, 3 hordó	551 kg Set											
04807/018	StoPox GH 205	10 kg kombi											
04807/017	StoPox GH 205	25 kg Set											

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).
Jelölés	
Termékcsoporthat	Alapozó
GIS-KÓD	RE30
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást. Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben" Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata". https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség) Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása" Kiadta: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454 E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de

Műszaki ismertető

StoPox GH 205

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu