

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

EP ipari padlóburkolat, , alacsony kibocsátási értékkel



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltérben
- padlófelületekre
- színes standard bevonat ipari padlófelületeken, pl. járműgyártás, élelmiszeripar
- színes fedőbevonat StoCretec OS 8 bevonati rendszerek részeként

Tulajdonságok

- mechanikailag és kémiailag közepesen terhelhető
- vizes tisztíthatóság: rövid idejű +80 °C, tartósan nedves max. +40 °C-ig
- nagyon jó önterülő és légtelenedési tulajdonságok
- nem tartalmaz lakkokra ártalmas adalékanyagokat (szilikonmentes)

Külső megjelenés

- fényes

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- vizsgálati bizonyítványokkal rendelkezik
- gyakori hőmérséklet és vegyi terhelés hatására az optikai elváltozások nem zárhatók ki

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Húzó-hajlító szilárdság (28 napos)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa*s	Keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 – 78	RAL 7032-re vizsgálva
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm3	
Kopásállóság Taber készülékkel	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g ca.

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Aljzat		
Követelmények	Az aljzattal szemben támasztott követelmények: Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat. A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződések el kell távolítani. Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. A maradék nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 súly%, C35/45 beton esetén max. 3 súly%, CM készülékkel mérve. Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen. A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm2 A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm2	
Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszóróval, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.	
Kivitelezés		
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 75 % Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %	
Feldolgozhatósági idő	+10 °C esetén kb. 50 perc +20 °C esetén kb. 30 perc +30 °C esetén kb. 15 perc	
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0: 25,0 tömegrész	
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszoljon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.	
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	1 mm rétegvastagsághoz, max. 1 mm vastagságú bevonatként	1,0-1,5 kg/m²

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

	1 mm rétegvastagsághoz, 1 - 3 mm vastagságú bevonatként	1,1	kg/m ²
	Fedőbevonatként, beszórószemcse mérettől függően	0,6 - 0,8	kg/m ²
	Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.		
Rétegfelépítés	Öntött ipari padlóbevonat, sima 1. Aljzat előkészítése 2. StoPox GH 205 alapozás / beszórás kvarchomokkal 3. StoPox BB OS bevonat (töltés nélkül / töltve a rétegvastagságtól függően) 4. Mattító fedőlezárás StoPox WL 150 transzparens (opcionális) 5. Ápolás StoDivers P 105 vagy StoDivers P 120 ápolószerezrel (opcionális) Csúszásmentes ipari padlóbevonat 1. Aljzat előkészítése 2. StoPox GH 205 alapozás / beszórás kvarchomokkal 3. StoPox BB OS bevonat (töltés nélkül / töltve, a rétegvastagságtól függően) / beszórás StoQuarz-cal 4. Fedőbevonat StoPox BB OS ill. StoPox DV 100 OS 8 felületvédelmi rendszer, bevizsgálva hátoldali nedvesedéssel szembeni ellenállóságra 1. Aljzat előkészítése 2. Alapozó glettelés és felületvédő réteg StoPox GH 502-vel vagy StoPox GH 530-al 3. Beszórás főleggel 0,3 -0,8 mm-es StoQuarz-cal 4. Fedőbevonat StoPox BB OS Lásd StoCretec OS 8.6 és OS 8.10 felületvédelmi rendszerek Kivitelezési Utasításait		
Kivitelezés	Ipari padlóbevonat, öntött 1. Az aljzat előkészítése 2. Alapozás StoPox GH 205-tel A bekevert anyagot gumilehúzóval, árasztva kell felhordani az aljzat teljes pórustömítettségig és hengerléssel / ecsettel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést. Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m² , az aljzat érdességétől függően		

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

0,5 mm-nél nagyobb mélységű érdesség esetén simító glettelés javasolt

Ha az alapozásra 48 órán belül nem kerül bevonat, a friss alapozást 0,1-0,5 mm ill. 0,3-0,8 mm szemnagyságú, tűziszárított StoQuarz kvarchomokkal be kell hinteni. El kell kerülni a fölösleggel történő hintést.

Anyagszükséglet, StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5-1,0 kg/m²

3. Bevonatkészítés StoPox BB OS-szel

A bekevert anyagot fogazott glettvassal (fogazás: 48 vagy 95, Sto-szerszámkatalógus) kell felhordani, egyenletesen eloszlatni és tuskés hengerrel egymásra merőleges rétegekben légteleníteni.

A minimális anyagszükséglet az aljzathoz és a külső megjelenéshez / fedőképességhez igazodik.

0,5 mm-nél vékonyabb rétegvastagság esetén sima aljzatokon rendszerint területi zavarok lépnek fel.

Bevonat 1 mm rétegvastagságig:

Anyagszükséglet, StoPox BB OS: legalább 1,0 - 1,5 kg/m²

Bevonat 1 és 2 mm vastagság között:

Anyagszükséglet, StoPox BB OS: kb. 1,1 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet, StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,5 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet, teljes keverék: kb. 1,6 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Bevonat 2 és 3 mm vastagság között:

Anyagszükséglet, StoPox BB OS: kb. 1,1 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet, StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 0,7 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

Anyagszükséglet, teljes keverék: kb. 1,8 kg/m² / 1 mm rétegvastagsághoz

4. Mattító fedőlezárás StoPox WL 150 transzparens (opcionális)

A bekevert anyagot kb. 15% vízzel hígítva, majd újból átkeverve nyonszálú hengerrel (szálhosszúság kb. 13-14 mm), a rétegeket egymásra merőlegesen kell felhordani (1 vagy 2 réteg lehet szükséges).

Anyagszükséglet: kb. 0,13-0,15 kg/m², rétegenként.

Az anyag felviteléhez 25 cm széles henger használható, majd keresztirányban egy széles (50 cm) hengerrel egalizálható.

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

5. Ápolás StoDivers P105 / StoDivers P 120-szal (opcionális)

Az ápolószert vékonyan és egyenletesen kell felhordani a megkötött és tiszta ipari padlóra. A felhordás felmosó moppal, vagy géppel, High-Speed eljárással történhet. A padlónak ezután kb. 20-30 percig száradnia kell.

A második felhordást az elsőre keresztirányban kell végezni. A száradási időt a két felhordás között feltétlenül be kell tartani. A várt terheléstől függően több rétegre lehet szükség.

Anyagszükséglet: kb. 30-50 ml/m² /réteg

Csúszásmentes ipari padlóbevonat

A csúszásgátlás növeléséhez a még friss, önterülő bevonat beszórható 0,3-0,8 mm ill. 0,6-1,2 mm szem nagyságú StoQuarz homokkal. Más szóróanyagok, így Durop, korund vagy gránit őrlémények is használhatók.

Anyagszükséglet, StoQuarz 0,3-0,8 mm ill. StoQuarz 0,6-1,2 mm: kb. 3,0-6,0 kg/m² a rétegvastagságtól függően.

A homokszórás kb. 50%-al megnöveli a teljes rétegvastagságot. A kötést követően a fölösleges, le nem kötött homokot fel kell söpörni, vagy ipari porszívóval felszívni.

Fedőbevonat készítése StoPox BB OS- el / StoPox DV 100- al

A kvarchomokok fedő lezárása StoPox BB OS-el a fedőképesség alapján csak kb. RAL 7001, 7023, 7030, 7032, 7036, 7037, 7040, 7045 és 7046 színekben történhet. Más színek esetén StoPox DV 100-at kell alkalmazni.

A bekevert anyag felhordása és egyenletes szétterítése gumilehúzóval és rövidszőrű hengerrel (Sto-szerszámkatalógus) végezhető, keresztirányú rétegekkel.

Anyagszükséglet, StoPox BB OS (kb. RAL 7023, 7032, 7001): kb. 0,6-0,8 kg/m², a beszóróanyag szem nagyságától függően

Anyagszükséglet, StoPox DV 100: kb. 0,6-1,0 kg/m², a beszóróanyag szem nagyságától függően

OS 8 felületvédelmi rendszer

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozó glettelés és felületvédő réteg StoPox GH 502-vel vagy StoPox GH 530-al

A bekevert anyag felhordása és egyenletes szétterítése fogazott rákellel (48 vagy 95 fogú; Sto-szerszámkatalógus) történhet. A megfelelő rétegvastagság biztosítás érdekében, javasolt a még friss anyag esetében az anyagfelhasználás és a rétegvastagság ellenőrzése.

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Anyagszükséglet < 0,5 mm felületi érdesség esetén: kb. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1:1 tömegarányban töltve StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal vagy 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1:0,7 tömegarányban töltve StoQuarz 0,1-0,5 mm kvarchomokkal.

Amennyiben fennáll a veszélye az alulról történő nedvesedésnek vagy erősen szívóképes aljzatoknál javasolt előzetesen alapozóréteg felhordása.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 kg/m² StoPox GH 502 vagy 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. Beszórás főleggel StoQuarz 0,3 -0,8 mm kvarchomokkal
Anyagszükséglet: kb. 4-5 kg/m²

4. Fedőbevonat StoPox BB OS

A bekevert anyag Sto-gumilehúzó Profi használatával (cikkszám 17400-005) hordható fel majd egyenletesen kell oszlatni. Ezt követően Sto-Lakkozóhenger Nylon RS 13 használatával (cikkszám 08278-004) kell áthengerelni.

További tudnivalók:

Világos színárnyalatok (pl. kb. RAL 7035) vagy ragyogó színárnyalatok (pl. RAL 6018) csökkent fedőképessége rosszabb optikai megjelenéshez vezethet. Javasolt a világos vagy speciális színárnyalatok esetén kapcsolatba lépni a Műszaki Információs Központunkkal és ellenőrizni, hogy van-e lehetőség másik termékekre váltani a StoCretec termékprogramból.

Szintén javasolt a megfelelő alkalmazási utasítások betartása a felületvédelmi rendszerek kivitelezése során.

A felhordás alatt kerülni kell a közvetlen napsugárzást, a nagy meleget és a huzatot!

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.
Alacsonyabb anyag- és aljzathőmérsékleteknél a viszkozitás növekedése miatt megnő a fajlagos anyagfelhasználás.

Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség 23 °C-on: 7 nap múlva lehetséges.
Alacsonyabb hőmérsékletek késleltetik a kötést.

UV sugárzás hatására csekély elszíneződés léphet fel, amely azonban nem gyakorol hatást a bevonat műszaki tulajdonságaira.

Száradás, kötés, következő réteg felhordása

+10 °C-on: kb. 24 óra
+23 °C-on: kb. 14 óra
+30 °C-on: kb. 10 óra

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb	A felületvédelmi rendszerek megfelelőségi nyilatkozat(ai) beszerezhetők a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak. A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás			
Szín	RAL – színkártya szerint, nagy színválaszték		
Csomagolás	kanna		
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	14152/112	StoPox BB OS Set, színezett	40 kg Set
	14152/111	StoPox BB OS	30 kg Set
	14152/110	StoPox BB OS	15 kg Kombi
	14152/096	StoPox BB OS Set RAL7001	40 kg Set
	14152/095	StoPox BB OS Set RAL9002	40 kg Set
	14152/094	StoPox BB OS Set RAL7038	40 kg Set
	14152/093	StoPox BB OS Set RAL7035	40 kg Set
	14152/092	StoPox BB OS Set RAL7032	40 kg Set
	14152/091	StoPox BB OS Set RAL7030	40 kg Set
	14152/090	StoPox BB OS	40 kg Set
	14152/072	StoPox BB OS	30 kg Set
	14152/063	StoPox BB OS	15 kg Kombi

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Jelölés	
Termékcsoporthat	Bevonathat
GIS-KÓD	RE1
Biztonsághat	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelöléshat EK-biztonsághat adatlapot adunk. Kérjűkhathat, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentése vegyi védőkesztyűkhathat védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben" Kesztyűkhathat: "Kesztyűkhathat oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez" valamint Védőkesztyűkhathat: "Védőkesztyűkhathat megfelelő használata". https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Kiadta: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség) Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdasághat és biztonságos kialakítása" Kiadta: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454 E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de

Különleges tudnivalók	
	A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmassághat biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmassághat és a felhasználás saját felelősséghat történő vizsgálata alól. A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősséghat történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Műszaki ismertető

StoPox BB OS

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu