

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

EP alapozógyanta, nedves aljzatokra



Jellemzés

Alkalmazási terület

- kül- és beltéri felhasználás
- padlófelületekre
- cementkötésű aljzatok kapilláris- és pórustömítése
- alapozóként nem ásványi alapfelületekre, pl. nemesacél övekre és teherbíró epoxigyanta bevonatokra
- alapozóként balkonokon

Tulajdonságok

- nagyon jól tapad ásványi és rozsdamentes acél alapfelületeken
- légtelenítő adalékokat tartalmaz

Külső megjelenés

- színtelen, áttetsző

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Tapadó-húzó szilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa*s	Keverék
Sűrűség (23°C-os keverék)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében.

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

Az aljzat hőmérséklete +10°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Acél felületek: SA 2 ½ - fémtiszta legyen az EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően

Előkészületek	Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.		
Kivitelezés			
Kivitelezési hőmérséklet	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +10 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C Levegő max. megengedett relatív páratartalma: 85 %		
Feldolgozhatósági idő	+10 °C esetén kb. 50 perc +20 °C esetén kb. 25 perc +30 °C esetén kb. 10 perc		
Keverési arány	A komponens: B komponens = 100,0: 45,0 tömegrész		
Keverési eljárás	Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni: az A komponenst felverni, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst. Lassú fordulatú keverőszárral (max. 300 ford./perc) alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen oszadjon el. Keverje legalább 3 percig. A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni. Nem szabad a szállító edényből dolgozni! Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.		
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	alapozóként az aljzattól függően	0,3-0,6	kg/m ²
Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.			
Rétegfelépítés	1. Aljzat előkészítése 2. Alapozás: StoPox 452 EP		

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

	3. Simító glettelés (opcionális, pl. 0,5 mm-nél nagyobb érdességi mélység esetén)
	4. Fedőbevonat
Kivitelezés	
	1. Az aljzat előkészítése.
	2. Alapozás A StoPox 452 EP-t gumi lehúzóval, árasztva kell felhordani és hengerléssel / ecsettel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a töcsaképződést. A StoPox 452 EP-t egy vagy több rétegben kell felhordani, az aljzattól függően. Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,6 kg/m ² , az aljzat érdességétől függően. Ha a következő réteg felhordása előtti várakozási idő több mint 72 óra, az alapozást kissé meg kell csiszolni és újabb alapozó réteget kell felhordani vagy szükség esetén be kell szórni. Beszórás StoQuarz 0,1-0,5 mm szemnagyságú kvarchomokkal Anyagszükséglet: 1,0 kg/m ² 3. Simító glettelés Az alapozás StoPox 452 EP-vel történik. Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,6 kg/m ² rétegenként. Az 1 tömegrész StoPox 452 EP-ből és max. 2 tömegrész 0,1 - 0,5 szemnagyságú StoQuarz-ból álló simító glettet (esetleg Sto Divers ST állékonyságjavító hozzáadásával) felhordjuk az előkészített és már alapozott aljzatra. A felhordás sima - vagy fogazott glettvassal történhet majd tuskéhengerrel célszerű légteleníteni. A simító glettelést be kell szórni, ahol a StoPox 452 EP légzárványos. Beszórás 0,3-0,8 mm szemnagyságú StoQuarz-cal Anyagszükséglet StoPox 452 EP: kb. 0,6 - 0,7 kg/m ² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 1,2 – 1,4 kg/m ² 1 mm rétegvastagsághoz Anyagszükséglet kb. 1,0 - 3,0 kg/m ²

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

	4. Fedőbevonat készítése pl. StoPur EA vagy StoPur EB 200, Sto Pox KU 601 termékek mindenkori termék műszaki ismertetőjének megfelelően.												
Száradás, kötés, következő réteg felhordása	Várakozási idő a következő réteg felhordása előtt: +10 °C-on: kb. 28 óra +23 °C-on: kb. 14 óra +30 °C-on: kb. 10 óra												
A munkaeszközök tisztítása	StoCryl VV												
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	A felületvédelmi rendszerek megfelelőségi nyilatkozat(ai) beszerezhetőek a Sto Építőanyag Kft.-től. Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban találhatóak. A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.												
Szállítás													
Csomagolás	kanna												
	<table><tr><th>Cikkszám</th><th>Megnevezés</th><th>Kiszerezés</th></tr><tr><td>14062/026</td><td>StoPox 452 EP</td><td>23 kg Set</td></tr><tr><td>14062/023</td><td>StoPox 452 EP</td><td>10 kg Kombi</td></tr><tr><td>14062/017</td><td>StoPox 452 EP</td><td>4 kg Kombi</td></tr></table>	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés	14062/026	StoPox 452 EP	23 kg Set	14062/023	StoPox 452 EP	10 kg Kombi	14062/017	StoPox 452 EP	4 kg Kombi
Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés											
14062/026	StoPox 452 EP	23 kg Set											
14062/023	StoPox 452 EP	10 kg Kombi											
14062/017	StoPox 452 EP	4 kg Kombi											
Raktározás													
Raktározási körülmények	Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen.												
Raktározási idő	Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).												
Jelölés													
Termékcsopórt	Alapozó												
GIS-KÓD	RE30												
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Első vásárláskor EK-biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, tartsa be a termék kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatást. Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentése vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben"												

Műszaki ismertető

StoPox 452 EP

Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanta-rendszerekhez"
valamint

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk megfelelő használata".

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (építőipari szakmai szövetség)

Hildegardstrasse 29/30, DE-10715 Berlin

Tel: (+49) 30 85781-0, Fax: (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Segédlet a felvonulási terület tervezéséhez: "A felvonulási terület gazdaságos és biztonságos kialakítása"

Kiadta:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) (szövetségi munkavédelmi és üzemorvosi intézet)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, DE-44149 Dortmund

Tel: (+49) 231 9071-0, Fax: (+49) 231 9071-2454

E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Web: www.baua.de

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti

Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu