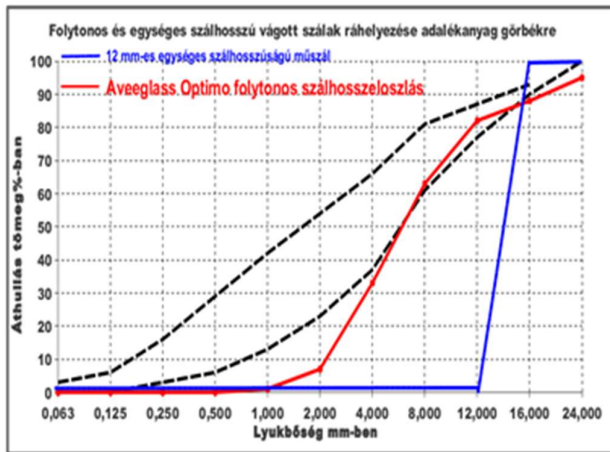


### Termékleírás

Az AVEEGLASS OPTIMO E-üvegből készült építési üvegszál a mikroszálak egy új generációjának terméke. Szálhossza folytonos eloszlású, alkalmazkodva az optimális kövázszerkezethez. A szál szakítószilárdsága az acélalával vetekszik

A szálak bekeverésével a nyers zsugorodási repedések mennyisége és méretei minimálisra csökkenthetők. Lényegesen javul a nyers beton állékonysága, roskadással szembeni érzékenysége, rostmentes felületet ad. Víz alatti betonozáskor, lőtt-beton készítéskor csökkenti az anyagvesztést. Alkalmazásával javulnak az előállított anyagok, szerkezetek korai mechanikai tulajdonságai, biztonságosabbá válik a kivitelezés

Az ábrán a kék vonal egy hagyományos, egységesen 12 mm hosszú szálakból álló szálhalmazt, míg a piros görbe egy 2 és 35 mm közötti szálak tervezett keverékéből álló „Optimo”-eloszlást mutat. A szálak 95 %-a 24 mm alatti, átlaghossza kb. 12 mm. A szálak szálhossz szerinti eloszlása nagyon hasonlít a beton adalékanyagának szemnagyság szerinti eloszlásához.



Szemléltető ábra

### Felhasználási terület

- ipari padló
- alaplemez
- esztich
- vízzáró betonszerkezet
- betonfal
- térbeton
- bazaltbeton
- betonút

### Adagolás

0,9 kg/m<sup>3</sup>

### Fizikai tulajdonságok

Anyag: 98 % tisztaságú E-üveg  
Sűrűség: 2,6-2,7 g/cm<sup>3</sup>  
Hossz: 2–35 mm folytonos eloszlásban  
Szín: áttetsző  
Elemi szálátmérő: 9 – 30 μm  
Szakítószilárdság: min. 2000 N/mm<sup>2</sup>  
Rugalmassági modulus: 72 GPa  
Lágyulási pont: 840 °C

Tárolás: időjárástól védett helyen  
Felhasználható: korlátlan ideig

A szálbetonokra vonatkozó irányelv, az osztrák Faserbeton Richtlinie (ÖVB) által ajánlott vizsgálattal nagy biztonsággal tudjuk igazolni az Aveeglass Optimo hatását a beton korai zsugorodási repedéseinek megakadályozására.

**Felhasználás:**

Központi keverőtelepen, kézi keverőbe és mixerkocsi dobjába egyaránt adagolható. Az AVEEGLASS OPTIMO papírcsomagolását tépjük fel, és a csomagoló papírral együtt adagolhatjuk.

Működésben lévő keverőbe vagy a helyszínen, a betonnal megtöltött mixerbe a forgódob mozgása közben adagoljuk. Soha ne az üres dobba, vagy keverőbe rakjuk! A szál vízzel közvetlenül nem érintkezhet, mert összezsomósodhat. A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

Keverési idő keverőgépek esetén általában változatlan, mixernél kb. 6 – 8 perc, maximális fordulatszámon. Az első elkészült keveréket ellenőrizni kell. Amennyiben az üvegszál elkeveredése inhomogén, a keverési időt emelni kell.

A szál a nyers keverék konzisztenciáját ronthatja. Ha szükséges, képlékenyítőt vagy folyósító szert kell használni, sohasem vizet!

A szakember felhasználáshoz kérje szakembereink tanácsát!

**Csomagolás**

0,9 kg/papírszak  
30 db/ karton

**Garancia**

Az Avers Fiber kft- nek nem áll módjában ellenőrizni az Aveeglass Optimo szál felhasználásának módját és az azzal gyártott termékek minőségét. Ezért felelőséget a végtermékre vonatkozóan nem vállal.

**Gyártó**  
**Magyarországi forgalmazó**

Avers Fiber Kft.  
2541 Lábatlan,  
Rákóczi út 286.  
+36 30 211 3807  
avers@avers.hu  
www.avers.hu